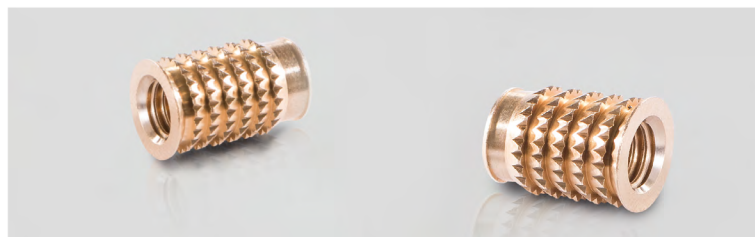




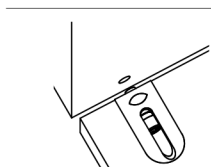
Cabineo 8 M6

Élément d'assemblage de meuble pour la combinaison de différents matériaux et une résistance accrue

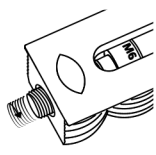


Insert Cabineo M6

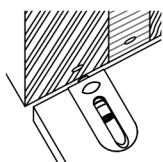
Pour un montage et un démontage fréquents sans perte de résistance



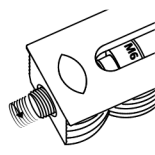
Assemblage rapide



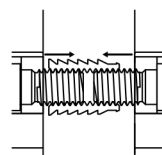
Assemblage résistant à l'usure



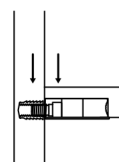
Différents matériaux



Sans usure



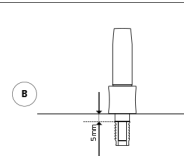
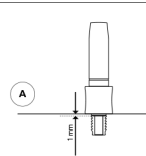
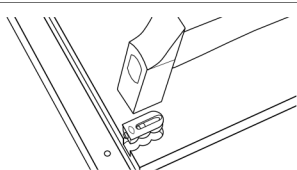
Assemblage face à face



Charge élevée

Cabineo 8 M6 est un élément d'assemblage de meuble monobloc pouvant être utilisé avec toutes les machines CNC, car seule la surface est usinée. Il est idéal pour l'assemblage de bois, panneau avec des matériaux tels que l'aluminium, l'acier ou le HPL. Après l'insertion dans le perçage, la vis métrique prémontée dans l'élément d'assemblage est vissée dans un taraudage ou un insert à l'aide d'une visseuse. Cabineo séduit par son usinage et son montage rapides ainsi que par sa force de serrage élevée qui permet des assemblages stables.

L'insert Cabineo M6 est un insert fileté à frapper, qui peut être utilisé en combinaison avec Cabineo 8 M6. Il est idéal pour les applications dans lesquelles le filetage ne peut pas être effectué directement dans la pièce à usiner ou pour augmenter la résistance dans les assemblages d'angle et de montants intermédiaires. L'insert Cabineo M6 est installé dans le perçage traversant du montant intermédiaire de sorte que le Cabineo puisse se visser dans l'insert de chaque côté. Le même élément d'assemblage et le même insert peuvent être utilisés partout pour les assemblages d'angles et intermédiaires.





Trucs astuces

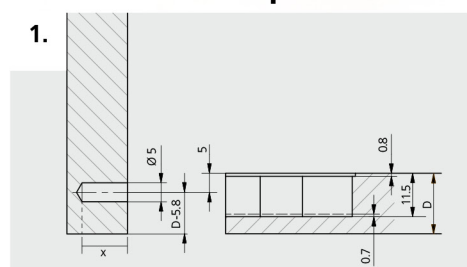
Assembler le bois et le métal rapidement
et facilement avec le Cabineo 8 M6



Vous envisagez de créer une étagère
avec un cadre métallique ?

Avec le Cabineo 8 M6, vous assemblez
celui-ci directement à la tablette/
au corps.

Voici comment procéder



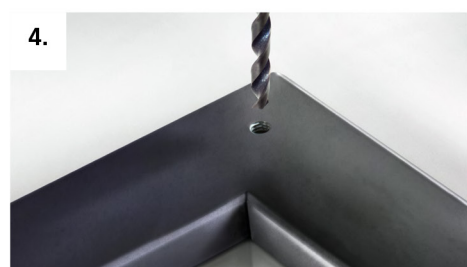
Télécharger les données CAO pour
l'usinage sur le site web



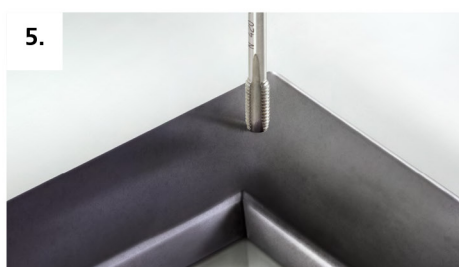
Fraiser ou percer les éléments d'assemblage
sur la machine CNC



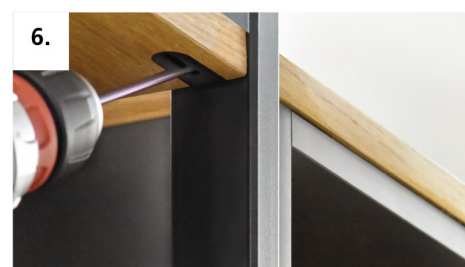
Insérer et enfoncer les éléments
d'assemblage



Pré-percer le cadre métallique



Fraiser le filetage métrique M6 ISO selon
la norme DIN 13-1 dans le pré-trou



Assembler les pièces à un cadre métallique