

P731 - P732 - P737

IMRON® FLEET LINE

APPRÊT SANS PONÇAGE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Imron Fleet Line Apprêt Sans-Ponçage Blanc P731 / Gris Clair P732 / Noir P737 est la sous-couche 2K idéale pour les Laques Imron Fleet Line. Il offre une surface lisse et durable et peut être préparé pour un large éventail de températures ambiantes et de conditions d'application.

Apprêt sans ponçage pour les Laques de Finition Imron Fleet Line



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

- 01 Facile à préparer.
- 02 Aide à augmenter la productivité et réduire la consommation de peinture.
- 03 Permet une application en mouillé-sur-mouillé économique.
- 04 Fait partie du concept ValueShade.
- 05 Idéal pour les réparations sur les poids-lourds et les remorques.
- 06 Offre un excellent support pour la mise en peinture et une bonne résistance à la coulure.
- 07 Ne nécessite pas de convertisseur.

FICHE TECHNIQUE

P731 - P732 - P737

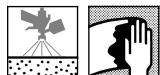


IMRON® FLEET LINE APPRÊT SANS PONÇAGE

Préparation - application du produit STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
Coil coated, poncé et nettoyé
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



	VS1	VS2		VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P731	100	-	94	84	60	29	9	-
P732	-	100	-	-	-	-	-	-
P737	-	-	6	16	40	71	91	100

	Petite surface		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P731 / P732 / P737	3	100	3	100	3	100
ET645	1	21	-	-	-	-
ET650	-	-	1	22	-	-
ET655	-	-	-	-	1	22
3989S / ET755	-	-	-	-	1.5	28
ET745	1.5	25	-	-	-	-
ET750	-	-	1.5	27	-	-



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 40 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 couche

Evaporation finale: 30 min



Laques 2K Imron Fleet Line
Base Mate Hydrodiluable

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P731 - P732 - P737



IMRON® FLEET LINE APPRÊT SANS PONÇAGE

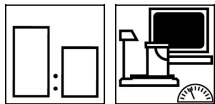
Produits

P731 Imron® Fleet Line Apprêt Sans Ponçage Blanc
P731 Imron® Fleet Line Apprêt Sans Ponçage Gris Clair
P737 Imron® Fleet Line Apprêt Sans Ponçage Noir

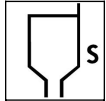
ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide
ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

3989S Ralentisseur
ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide
ET750 Imron® Fleet Line Diluant
ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 18 - 20 s à 20°C



30 - 40 µm

Rendement théorique

420 - 430 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Un ponçage est nécessaire s'il a séché plus de 16 heures à 20°C.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.

FICHE TECHNIQUE

P731 - P732 - P737



IMRON® FLEET LINE APPRÊT SANS PONÇAGE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.