

EL600

IMRON® FLEET LINE

VERNIS



DESCRIPTION DU PRODUIT

Imron Fleet Line Vernis EL600 est un vernis 2K à faible émission de COV facile à appliquer. Il crée un aspect robuste avec d'excellentes propriétés anti-graffiti. Le Vernis Imron Fleet Line Clear EL600 donne une finition lisse, garnissante, avec un brillant d'une tenue remarquable et une excellente résistance aux produits chimiques. Il peut être utilisé pour les retouches, les réparations d'éléments et les peintures complètes ainsi que sur les bases mates hydrodiluable et les bases mates solvantées activées de Cromax.

La solution pour la réparation des véhicules utilitaires

CARACTERISTIQUES

- 01** Spécialement formulé pour les réparations sur de grandes surfaces des véhicules commerciaux.
- 02** Offre de bonnes propriétés anti-graffiti (dans un ratio de mélange spécifique).
- 03** Grande polyvalence, facile à appliquer et faible risque de coulure.
- 04** Offre une finition garnissante lisse et durable.
- 05** Peut être appliqué sur les bases hydrodiluable, les laques de finition et les bases solvantées activées de Cromax.
- 06** Offre une rétention du brillant remarquable.
- 07** Peut être appliqué en une seule couche pleine. Application en 1,5 ou en 2 couches également possible.

FICHE TECHNIQUE

EL600

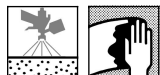


IMRON® FLEET LINE VERNIS

Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Laques 2K Imron Fleet Line: Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant l'application. Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application



M-6152 / M-6154

	Réparation spot & élément		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
EL600	3	100	3	100	3	100
ET645 *	1	36	-	-	-	-
ET650	-	-	1	37	-	-
ET655	-	-	-	-	1	37
ET745 / ET750	0.6	18	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	19	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	19

* Niveaux de gloss Mat 4/1/0,6



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 15 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération de pistelage
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min
avant étuvage: 10 min - 15 min

2 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 h	12 h - 16 h	14 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Directives pour équipement IR onde courte
Pleine puissance: 15 - 20 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

EL600

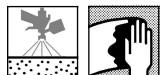


IMRON® FLEET LINE VERNIS

Préparation - application du produit STANDARD ANTI-GRAFFITI



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Laques 2K Imron Fleet Line: Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant l'application. Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application



M-6152 / M-6154

	Réparation spot & élément		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
EL600	5	100	5	100	5	100
ET645	3	65	-	-	-	-
ET650	-	-	3	66	-	-
ET655	-	-	-	-	3	66
ET745 / ET750	0.6	11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	11

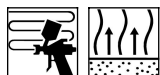


Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération de pistelage
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min
avant étuvage: 10 min - 15 min

2 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 h	12 h - 16 h	14 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Directives pour équipement IR onde courte
Plaine puissance: 15 - 20 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

EL600



IMRON® FLEET LINE VERNIS

Produits

EL600 Imron® Fleet Line Vernis

ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide

ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS

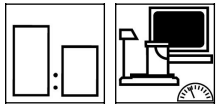
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide

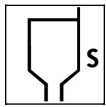
ET750 Imron® Fleet Line Diluant

ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



ISO 4: 53 - 65 s à 20°C

DIN 4: 20 - 23 s à 20°C



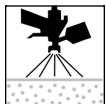
50 - 60 µm

Rendement théorique

465 - 505 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



EL600 Imron® Fleet Line Vernis peut être recouvert dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

EL600



IMRON® FLEET LINE VERNIS

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Éviter les épaisseurs trop élevées, en particulier avec les teintes foncées (risque de léger marbrage).
- Agiter le vernis avant utilisation.
- Le vernis peut être recouvert immédiatement après étuvage à 60-65°C ou séchage à l'air pendant une nuit. Cependant après un étuvage suivi d'un séchage à l'air pendant une nuit, il devra alors être légèrement égrené.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application de AK350/AK350A à très basse pression. Ceci doit être fait dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et doit être évité sur les parties horizontales.
- Etuvage ou séchage air pendant une nuit de la finition ImronElite ou ImronTraffic avant l'application du vernis
- Utilisable également sur des bases mates solvantées activées. Produit non conforme à la directive COV 2004/42/CE.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.
- Différents niveaux de brillant peuvent être créés en utilisant AU175 Liant Matant. Pour les ratios de mélange, voir les outils couleur.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.