

# S3110 / S3140 / S3170

## APPRÊT À PONCER PLUS BLANC / GRIS / NOIR

# SYROX™

### DESCRIPTION

Avec sa haute teneur en extrait sec et ses excellentes propriétés de ponçage, l'Apprêt Syrox Surfacier Plus a été formulé pour être utilisé avant le Syrox Basecoat. Il est disponible en trois couleurs : Blanc S3110, Gris S3140 et Noir S3170, elles peuvent être mélangées pour obtenir toute nuance de gris pour une performance optimale de la couche de base. Lorsqu'il est utilisé avec le convertisseur mouillé sur mouillé Syrox S3080, Syrox Surfacier Plus peut être utilisé comme apprêt mouillé sur mouillé.

En ajoutant l'additif Syrox Surfacier Fast S7300, les temps de séchage à l'air peuvent être raccourcis pour les spot repairs et les réparations partiels d'éléments uniquement.

### SYROX REFINISH SYSTEM



### Liste Produits

- S3110 APPRÊT À PONCER PLUS BLANC
- S3140 APPRÊT À PONCER PLUS GRIS
- S3170 APPRÊT À PONCER PLUS NOIR
- S6000 ACTIVATEUR HS LENT
- S6010 ACTIVATEUR HS STANDARD
- S6020 ACTIVATEUR HS RAPIDE
- S6030 ACTIVATEUR HS ULTRA RAPIDE
- S3080 CONVERTISSEUR SANS-PONÇAGE
- S7300 ADDITIF APPRÊT RAPIDE
- S8000 DILUANT



### Caractéristiques

- Disponible en trois couleurs: Blanc / Gris / Noir
- 5 niveaux de gris spécifiques pour une meilleure performance de la couche de base
- Convertissable en version mouillé sur mouillé
- Ratios de mélange faciles et très bon rendu de la finition
- Temps de séchage rapide pour les réparations partielles.

# FICHE TECHNIQUE

## S3110 / S3140 / S3170

### APPRÊT À PONCER PLUS

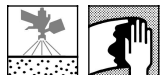
### BLANC / GRIS / NOIR



## Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert avec S2000 1K Wash Primer.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



	Très rapide		Rapide		Standard		Lent	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
<b>S31X0</b>	5	100	5	100	5	100	5	100
<b>S6000</b>	-	-	-	-	-	-	1	14
<b>S6010</b>	-	-	-	-	1	14	-	-
<b>S6020</b>	-	-	1	14	-	-	-	-
<b>S6030</b>	1	14	-	-	-	-	-	-
<b>S8000</b>	0 - 15 %	0 - 10	0 - 15 %	0 - 10	0 - 15 %	0 - 10	0 - 15 %	0 - 10



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation
<b>Conforme</b>	1.6 - 1.9	1.5 - 2 bar pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.9	0.7 bar pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	S6000 / S6010 / S6020 / S6030
<b>20 °C</b>	4 h
<b>60 - 65 °C</b>	20 min - 30 min



P360 - P500  
P800 - P1000



Basecoat + Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## S3110 / S3140 / S3170

### APPRÊT À PONCER PLUS

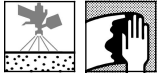
### BLANC / GRIS / NOIR



#### Préparation - application du produit STANDARD ACCELERATED SANDING



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert avec S2000 1K Wash Primer.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



#### Réparation spot et d'élément

	Volume	Poids
<b>S31X0</b>	5	100
<b>S6020 / S6030 *</b>	1	14
<b>S7300</b>	10 - 15 %	7 - 11

\* Potlife: Use immediately



Durée de vie du mélange à 20°C: 10 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.6 - 1.9	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.9	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 coats

avec évaporation intermédiaire et finale jusqu'au matage



	<b>S6020 / S6030</b>	
<b>20 °C</b>	2 h - 3 h	



P360 - P500  
P800 - P1000



Basecoat + Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## S3110 / S3140 / S3170

### APPRÊT À PONCER PLUS

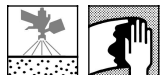
### BLANC / GRIS / NOIR



#### Préparation - application du produit STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert avec S2000 1K Wash Primer.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



	Standard		Lent	
	Volume	Poids	Volume	Poids
<b>S31X0</b>	3	100	3	100
<b>S6000</b>	-	-	1	23
<b>S6010 / S6020</b>	1	23	-	-
<b>S3080</b>	45 %	37	45 %	37



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
	<b>Conforme</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 couche

Evaporation finale: 30 min - 8 h Base mate  
Syrox: 30min - 8h



Basecoat + Vernis

Conforme COV

2004/42/II(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## S3110 / S3140 / S3170

## APPRÊT À PONCER PLUS BLANC / GRIS / NOIR

# SYROX™

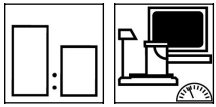
### Produits

S3110 APPRÊT À PONCER PLUS BLANC  
S3140 APPRÊT À PONCER PLUS GRIS  
S3170 APPRÊT À PONCER PLUS NOIR

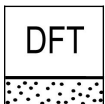
S6000 ACTIVATEUR HS LENT  
S6010 ACTIVATEUR HS STANDARD  
S6020 ACTIVATEUR HS RAPIDE  
S6030 ACTIVATEUR HS ULTRA RAPIDE

S3080 CONVERTISSEUR SANS-PONÇAGE  
S7300 ADDITIF APPRÊT RAPIDE  
S8000 DILUANT

### Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Recherche de Teinte et dans les FT spécifiques.



60 - 80 µm par couche (apprêt à poncer)  
20 - 30 µm sans ponçage

### Rendement théorique

380 - 460 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de Activator et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

# FICHE TECHNIQUE

## S3110 / S3140 / S3170

### APPRÊT À PONCER PLUS

### BLANC / GRIS / NOIR



#### Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
- Pour l'isolation de certains spots - même sur fonds critiques – les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur moyenne de 80-120 µm en 2 couches, après soit un séchage à l'air pendant une nuit, ou soit en étuve ou aux Infra-rouges. Sur supports douteux, un travail préparatoire soigneux est nécessaire et l'apprêt doit être appliqué sur la totalité de la zone.
- Pour des épaisseurs de film supérieures à 150 microns sécher à l'air pendant une nuit à 20°C ou 40 min à 60-65°C température du support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Élastification :  
Ajoutez 10 % d'additif flexible S7000 à S31x0, puis mélangez 4:1 avec le durcisseur HS et 10-15 % de S8000.

	White	Light Grey	Grey	Dark Grey	Black
S3110	100	72.5	-	-	-
S3140	-	27.5	100	60	-
S3170	-	-	-	40	100

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Syrox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Syrox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.